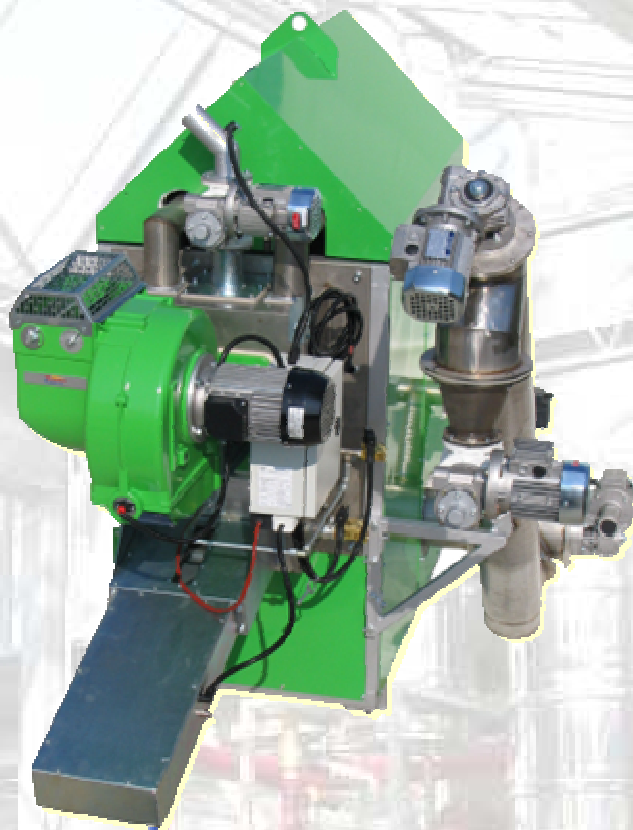


Quemadores de Biomasa "Sin Cenizas"



Quemadores para Pellets de madera y Agripellets

Gama LD 400 – 1.200 Kw "Sin Cenizas"

Quemadores con extracción automática de cenizas

La gama de **quemadores de biomasa "sin cenizas"**, permiten la extracción de las mismas de forma automática antes de la entrada en la cámara de combustión. Abriendo una nueva dimensión en la sustitución de quemadores de gasoil y gas en sistemas de calefacción y procesos industriales, imposible hasta el momento.

Pueden trabajar, tanto con pellets de madera, como con agripellets (cáscaras, huesos de frutales y pellets de baja calidad), con una granulometría comprendida entre: 5 a 30 mm, con una densidad superior a 500 kg/m³ y con humedad máxima del 15%.

El principio básico de funcionamiento de estos quemadores es la realización de una gasificación previa, con poco aporte de oxígeno, seguida de una combustión completa de los gases generados en la primera etapa, a los que se le incorpora el aire secundario.

Estos quemadores desarrollan llama horizontal. Equipados con ventiladores eléctricos centrífugos de elevada impulsión, permiten una mezcla homogénea de combustible / comburente. La llama está continuamente supervisada por una fotoresistencia. La alimentación, el encendido, la limpieza y la modulación de potencia se realiza de forma completamente automática.

Para la limpieza de la parrilla de gasificación, el quemador cuenta con un sistema mecánico particular mediante pistones que permiten expulsar en continuo los sedimentos fusionados derivados de la combustión. Además del sistema mecánico, están equipados de un doble sistema de limpieza con aire comprimido que se encarga de dejar la parrilla siempre limpia para la siguiente combustión.

La **extracción de las cenizas** se realiza mediante un sistema de tres sinfines (dos horizontales y uno inclinado). Los dos sinfines horizontales llevan fuera del quemador cenizas que se distinguen por tamaño y peso: las más pesadas caen por gravedad directamente a la tolva de recogida, y aquellas que siguen en suspensión, son recogidas por un dispositivo centrífugo, situado en la parte terminal de la boca.

Las **potencias** disponibles oscilan entre los 400kw y los 1.200kw desarrollándose actualmente nuevos equipos capaces de alcanzar potencias de hasta 2.500kw.

Al poder seguir utilizando la caldera o sistema de transferencia de calor existente, y solo cambiar el quemador, las inversiones de adaptación de combustibles fósiles a biomasa, se reducen significativamente.



Modelo	Potencia Min - Max	Alimentación eléctrica		
	[kW]	[V]	[Hz]	[kW]
SPL BA-LD	400 - 1200	400 AC 3N	50	4,8

COMPONENTE		[kW]
Quemador	Alimentador PLC	0,12
	Motor Sinfin principal	0,25
	Encendedor	1
	Valvula estelar alimentación pellets	0,18
	Servoventilación sinfin alimentación	0,022
	Ventilador	2,2
Extracción Cenizas	Sinfin 1 (Horizontal)	0,37
	Sinfin 2 (Inclinado)	0,25
	Sinfin 3 (Boca quemador)	0,045
	Valvula estelar extracción cenizas	0,37

